

附件 1:

中纺机团体标准项目建议书

建议项目名称 (中文)	纺织服装全流程质量追溯技术要求			建议项目名称 (英文)	Textile and Garment Whole Process Quality Traceability Technical Requirements
制定或修订	☒ 制定		☐ 修订	被修订标准号	/
采用程度	☐ IDT	☐ MOD	☐ NEQ	采标号	/
国际标准名称 (中文)				国际标准名称 (英文)	
ICS 分类号	35.240.50			中国标准分类号	W01
牵头单位及人员					
单位名称	东华大学			联系人姓名	鲍劲松
联系电话	13916351103			联系人职务/职称	教授
参与单位及人员					
单位名称		联系人姓名		电话	联系人职务/职称
上海致景信息科技有限公司		罗 鹏		021-60723667	公共事务
安徽红爱实业股份有限公司		孟晓东		13365761019	首席质量官
福建恒安集团有限公司		吴晓彪		15759500600	高级研究员
福建百宏集团有限公司		李小龙		0595-88299999	经理
是否涉及专利	不涉及		专利号及名称		/
目的、意义 或必要性	纺织服装行业产品种类繁多，生产流程复杂。通过制定质量追溯技术标准，可以系统化地管理各个环节的质量信息，确保产品从原材料到成品的全流程可控性。本标准给出了纺织服装全流程质量追溯技术要求，对于其全流程质量追溯管理数据中心和追溯模型分析构建提出了具体要求，规范纺织服装领域标准化建设，对于新的纺织服装质量追溯建设给出指导性建议。标准将有助于推动行业数字化转型，通过信息化手段实现对生产环节的记录和管理，加速智能制造的实施。				
范围和主要 技术内容	本文件适用于纺织服装领域质量追溯新模式的规划、建设和管理，同时可作为其他信息化管理系统规划、建设和维护的参考。主要内容包括概述全流程质量追溯平台架构，并提出质量追溯管理数据中心的数据标准、数据安全和建设要求，以及追溯模型分析流程要求、技术要求以及管理要求。				
国内外情况 简要说明	纺织服装行业的质量追溯受到重视。国际上，普华永道提供的区块链溯源解决方案，通过区块链技术增加供应链的透明度，解决消费者信任问题。随着工业数字化发展，国内企业通过实施 ERP、MES 和质量管理系统等数字化管理系统，实现生产过程的可视化、精细化和智能化管理，通过引用 AI 技术、信息化技术等创新技术提高纺织服装产业数字化水平。国内一些大型纺织服装企业已开始逐步建立自己的质量追溯体系，尤其是面向出口市场的企业，追溯系统				

	不仅涵盖产品生产环节，还延伸到原材料采购、物流和销售等环节。例如部分企业采用二维码技术、RFID 标签等手段，将生产数据、质量控制信息嵌入产品中，确保从原材料到成品的全程信息可追溯。在国际市场上，尤其是欧美国家，对纺织服装类产品的可追溯性和合规性要求非常严格。欧盟的《纺织品标签法规》和美国的《消费者产品安全改进法案》（CPSIA）等法规，都对纺织品的来源、生产流程等信息提出了透明化要求，部分法规还要求建立完整的质量追溯体系以确保产品安全。		
立项申请意见	申报单位签字、盖公章 2024年10月25日	协会意见	(签字、盖公章) 年 月 日