

## 《纺织机械及附件 倍捻机 术语》国家标准征求意见稿编制说明

(一) 工作简况，包括任务来源、制定背景、起草过程等；

### 1、任务来源

根据国家标准化管理委员会“关于下达 2023 年第三批推荐性国家标准计划及相关标准外文版计划的通知”（国标委发[2023]58 号）正式下达了《纺织机械及附件 倍捻机 术语》国家标准的制定计划，其计划号：20231625-T-608；该标准由中国纺织工业联合会提出、全国纺织机械与附件标准化技术委员会（以下简称全国纺机标委会）归口。

### 2、制定背景

计划下达后，全国纺机标委会和中国纺织机械协会进行了先期准备工作，对行业内的主要生产企业及其国内市场等综合情况作了充分的调研，并与这些企业进行了沟通、交流。随后立即成立了标准制定工作组，工作组由浙江日发纺机技术有限公司、江苏英迈杰智能装备有限公司、浙江泰坦股份有限公司、苏州英迈杰机械有限公司、浙江东星纺织机械有限公司、绍兴华裕纺机有限公司、青岛宏大纺织机械有限责任公司、浙江纺织服装职业技术学院、济南天齐特种平带有限公司、霓达（上海）企业管理有限公司、浙江万利纺织机械有限公司、浙江康立自控科技有限公司、江苏恒力化纤股份有限公司、宜昌经纬纺机有限公司、武汉纺织大学、安徽华茂纺织股份有限公司、江苏华西纺机集团有限责任公司、中国纺织机械协会等单位组成（排名不分先后），主持单位由中国纺织机械协会承担；浙江日发纺机技术有限公司协助主持单位负责组织、召集会议，与工作组各成员的协调联系、标准文本的编写、修改以及标准的征求意见、标准的报批等多项工

作。工作组的成员具有广泛的代表性，既有倍捻机相关的制造企业，又有知名院校和用户企业，其职责是参加工作组会，提供标准制定的意见和建议。

### 3、起草过程

2023年12月6日，标准计划下达后，全国纺机标委会和中国纺织机械协会进行了前期的准备，与行业内主要相关企业进行了沟通、交流。协调浙江日发进行了资料的收集及整理，初步确定标准的制定内容，并拟定第一版讨论稿。

2024年1月17日，在海安组织召开该项国家标准的工作组会议，来自相关企业、院校、协会代表30余人参加了会议，各单位代表在会上对标准工作讨论稿进行认真、细致的讨论，逐字逐句对文本进行了修改与补充。

2024年1月18日-3月12日，针对工作组成员单位提出了一些修改意见和建议，对工作组讨论稿进行了修改和完善，最终形成了标准征求意见稿。

(二) 国家标准编制原则、主要内容及其确定依据，修订国家标准时，还包括修订前后技术内容的对比；

#### 1、编制原则

1) 标准编写格式依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定进行编写。

2) 标准的先进性、科学性、协调性和可行性兼顾。主要指标设置先进，依据充分，确保与现行有关标准协调，避免矛盾和重复工作，具体指标检测方便、易操作。

3) 立足现状，靠拢国际国内先进水平。标准的技术水平从我国国情出发，以已有的科研成果、工程应用经验为基础，并适当考虑工程建设和科技发展的需

要，经过认真分析论证或测试验证，保证技术先进、经济合理。同时充分研究积极消化和吸收国外先进标准，技术指标力求与国际先进标准一致。

## 2、主要内容及其确定依据

针对 ISO 9947-2005 和 FZ/T 90092-1998 两项标准的内容进行补充完善。

(三) 试验验证的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效益、社会效益和生态效益；

术语标准无试验验证。

本标准的制定中确定合理的术语覆盖范围，构建符合倍捻机应用的术语分类框架。作为基础标准，充分发挥标准的力量，为倍捻机的发展提供基础的标准化术语支撑，有利于推动该领域标准化和技术进步，从而实现其经济效益和社会效益。

(四) 与国际、国外同类标准技术内容的对比情况，或者与测试的国外样品、样机的有关数据对比情况；

本文件修改采用 ISO 9947:2005《纺织机械及附件 倍捻机 术语》，其中主要增加了一种集体传动机型。

(五) 以国际标准为基础的起草情况，以及是否合规引用或者采用国际国外标准，并说明未采用国际标准的原因；

本文件与 ISO 9947:2005《纺织机械及附件 倍捻机 术语》相比存在结构变化，为了规范标准的文本结构，增加了“范围”的编号，并相应调整了其他条款

编号；同时增加了图 3 “集体传动机型二”，并相应调整了图的编号。

(六) 与有关法律、行政法规及相关标准的关系；

本标准的制定遵循国家有关行业政策，符合国家法律法规，标准的编写符合 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》的要求。倍捻机是织造前准备的一个大类产品。本文件以图文结合的方式规定了倍捻机及其主要零部件的术语和定义，与现行的国家标准、行业标准不存在矛盾或交叉；不涉及法律、法规和强制性标准，与其它行业和领域没有直接关系。本标准与 FZ/T 96021-2010 倍捻机、FZ/T 92054-2010 倍捻锭子标准形成配套互补关系。

(七) 重大分歧意见的处理经过和依据；

本标准制定过程中未发现重大分歧意见。

(八) 涉及专利的有关说明；

本标准不涉及专利。

(九) 实施国家标准的要求，以及组织措施、技术措施、过渡期和实施日期的建议等措施建议；

该项国家标准的研制确立，是市场需求与技术发展的统一，有利于指导更多的纺纱机械生产企业规范化生产，真正发挥标准的引领作用。同时，批量带动倍捻机品质的提升，进一步巩固倍捻机产业在国内国际的领先地位。从而提高产品在国内外市场的竞争力，更好地推动纺织产业的健康快速发展。

标准发布后，将借助中国纺织机械协会网站、公众号、平台及各分会的会议积极组织宣贯，做好《纺织机械及附件 倍捻机 术语》国家标准的实施工作，实施日期为制定标准自发布后六个月。

(十) 其他应当说明的事项。

本标准的制定有利于规范行业合理竞争，引领行业良性发展。标准的实施，有助于促进倍捻机的国内外贸易和技术交流，有利于国内企业倍捻机的研发和生产，使其产品质量水平的不断地提升，对纺织工业的发展将起到更加积极的促进作用。

《纺织机械及附件 倍捻机 术语》国家标准制定工作组

2024年3月12日